



Ford Mustang

Mustang Mach-E AWD GT PANO+LED+NAVI+iACC+360°Kam

Herzlich Willkommen,
wir freuen uns, dass Du Dich für ein Fahrzeug aus unserem Bestand interessierst. Gerne beantworten wir Deine Fragen zu unseren Fahrzeugen und organisieren mit dem ausgesuchten Fahrzeug eine Probefahrt.

Selbstverständlich nehmen wir Dein derzeitiges Fahrzeug in Zahlung, die Bewertung des Fahrzeugs ist kostenlos. Um die monatlichen Kosten kalkulierbar zu machen, bieten wir bei Bedarf eine passende Finanzierung an. Haben wir Dein Interesse geweckt?

Dann kontaktiere uns gerne.

Für Rückfragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Dein ernst + könig Team

Unsere Leistungen für Dich

- ✓ Alle Fahrzeuge mit umfangreichem Funktionscheck
 - ✓ Inzahlungnahme möglich
 - ✓ Probefahrt nach vorheriger Vereinbarung
 - ✓ Mindestens 12 Monate Garantie
 - ✓ Anfragen werden schnellstmöglich beantwortet
-

Exposé

SI31871692_57716

BATTERIEZERTIFIKAT VORSCHAU

ZERTIFIKATNUMMER: C02F86FB-8F7A-4B19-A17B-FE9EBE4C9DCC

FAHRZEUG

MARKE: Ford
MODELL: Mustang Mach-E - 98.7 kWh

KILOMETERSTAND: 23.596 km
FIN: WFO7K4XMMME03587

DURCHFÜHRT VON: Ernst & König
GmbH - Weil am Rhein

GESUNDHEITZUSTAND (SOH)

96,5 %

ENERGIE (89kWh) | 93kWh

WLTP-REICHWEITE 58(km) | 610(km)

PRÜFUNGEN

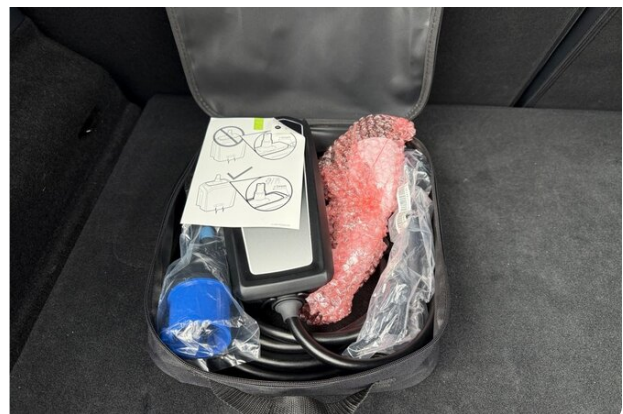
- Batteriemanagementsystem (BMS) ✓
- Batteriesensor ✓
- Batteriemessungen ✓
- Batterie-Zellspannung ✓
- Fahrzeug-Kommunikation ✓

AUSGEZEICHNETER GESUNDHEITZUSTAND – KEINE AUFFÄLLIGKEITEN

Basierend auf der detaillierten Batteriediagnose, die mit dem AVILOO FLASH Test durchgeführt wurde, bestätigen wir hiermit, dass sich die Antriebsbatterie dieses Fahrzeugs in einem ausgezeichneten Zustand befindet. Die Antriebsbatterie ist daher offiziell von AVILOO zertifiziert.

Dr. Marcus Berger, CEO

Hyundai Promise Weitere Informationen zu diesem Test finden Sie unter aviloo.com/ft-preview



Ford Mustang

Mustang Mach-E AWD GT PANO+LED+NAVI+iACC+360°Kam



Erstzulassung:
04/2022



Kilometerstand:
23.110 km



Motorleistung:
358KW/487PS



Kraftstoffart:
Elektro



Karosserie:
SUV



Farbe:
**Dark-Matter
Grey Metallic /
Dach**

Ausstattung

- ✓ Die Hochvolt-Batterie des Fahrzeugs weist folgenden SOH (state of health) auf: 98,6%
- ✓ Garantie gemäß Herstellerbedingungen : 8 Jahre ab Erstzulassung/max. 160.000 Kilometer auf Hochvoltakku
- ✓ Panoramadach inkl. Solar Reflect Wärmeschutz
- ✓ Allradantrieb
- ✓ Antiblockier-Bremssystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)
- ✓ Anhängervorrichtungsvorbereitungss-Set - ESP-Anhängerstabilisierungsfunktion
- ✓ Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar mit integrierten Blinkleuchten, mit Umfeldbeleuchtung und mit Toter Winkel-Assistent (Blind Spot Information System inkl. Cross Traffic Alert) mit Notbremsfunktion beim Rückwärtsausparken
- ✓ Außenspiegel elektrisch anklappbar mit Mustang-Pony-Projektion auf den Boden
- ✓ Fensterheber vorn und hinten elektrisch mit Gesamtschließungsfunktion
- ✓ Fernlicht-Assistent
- ✓ Blendfrei
- ✓ Feststellbremse, elektrisch mit Auto Hold-Funktion
- ✓ FordPass Connect inkl. eCall

Exposé

SI31871692_57716

- ✓ Live-Traffic-Verkehrsinformation und WLAN-Hotspot - Verkehrsinformationen in Echtzeit - WLAN-Hotspot - eCall-Notrufsystem Im Falle eines Unfalls wird ein Notruf ausgelöst und wichtige Daten übermittelt
- ✓ ISOFIX-Halterungen inkl. Top-Tether Befestigungspunkte an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
- ✓ Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle für Fahrer- und Beifahrerseite getrennt regelbar (2-Zonen-Klimaautomatik)
- ✓ Paket: Technologie-Paket 1 - B&O Sound System: - Soundleiste integriert im Armaturenräger
- ✓ Stoff überzogen - 560 Watt-Premium-Sound-System mit 10 Lautsprechern, einschließlich Subwoofer - Basierend auf der renommierten Klang- und Designkompetenz von Bang&Olufsen - Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert (Öffnen und Schließen per Fußbewegung) - Aktiver Park-Assistent mit Ein- und Ausparkfunktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung - Pre-Collision-Assist mit Querverkehrs-Erkennungssystem - 360-Grad-Kamera
- ✓ Radiozubehör: Ford SYNC 4 - Audiosystem mit digitalem Radioempfang DAB/DAB+ (Digital Audio Broadcasting) - Navigationssystem - Sound-System mit 6 Lautsprechern - 15,5"-Touchscreen in Mittelkonsole (39,3 cm Bildschirmdiagonale)
- ✓ Lackierung: Metallic Premium
- ✓ Dach in Kontrastfarbe Schwarz
- ✓ 12-Volt-Anschluss vorn
- ✓ Akustisches Fahrzeugwarnsystem (AVAS)
- ✓ Ambientebeleuchtung
- ✓ Multicolor-LEDs
- ✓ Armaturenräger mit Einsätzen in Carbon-Dekor
- ✓ Außenspiegel in Kontrastfarbe Schwarz
- ✓ Bereifung: Reifen-Reparatur-Set - bei Verwendung max. 80 km/h zulässig
- ✓ Brembo Bremsen 19"
- ✓ Bremsleuchte, dritte
- ✓ Bremssättel, rot lackiert
- ✓ Dachhimmel aus Webstoff, schwarz
- ✓ Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberw
- ✓ Einstiegszierleisten vorn, mit GT Logo
- ✓ Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- ✓ Fahrerinformationssystem mit Bordcomput.
- ✓ Fahrwerk: MagneRide Hochleistungsfahrw.
- ✓ Fahrzeugschlüssel
- ✓ Keyless Entry & Start

Exposé

SI31871692_57716

- ✓ Ford Co-Pilot360 inkl. Ford Intelligent Drive Assist - Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige - Pre-Collision-Assist
- ✓ Ausweichassistent - Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert - Fahrspur-Pilot - Stau-Assistent mit Stop&Go Funktion - Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv (iACC - Intelligent Adaptive Cruise Control)
- ✓ Ford EcoCoach zeigt die Effizienz des aktuellen Fahrverhaltens
- ✓ Freisprecheinrichtung
- ✓ Front-Kofferraum mit Ford MegaBox
- ✓ Frontscheibe beheizbar
- ✓ Fußmatten vorn und hinten
- ✓ Velours
- ✓ GT-Schriftzug
- ✓ Gepäckraumabdeckung und -beleuchtung
- ✓ Getriebe: 1-Gang Direktantrieb - Electronic Shifter (Drehschalter für Automatikgetriebe)
- ✓ Heckscheibe beheizbar
- ✓ Heckscheibenwischer
- ✓ Heckspoiler
- ✓ Induktive Ladestation f.mobile Endgeräte
- ✓ Innenraum-Dekor mit roten Ziernähten
- ✓ Innenspiegel, automatisch abblendend
- ✓ Intelligentes Sicherheits-System (IPS Intelligent Protection System) - Frontairbag für Fahrer und Beifahrer - Airbag zwischen Fahrer und Beifahrer - Knieairbag
- ✓ Fahrerseite - Kopf-Schulterairbags vorn und hinten - Seitenairbags vorn und hinten - 3-Punkt-Sicherheitsgurte an allen Plätzen, höhenverstellbar - Sicherheitsgurtstraffer und -gurtkraftbegrenzer vorn und hintere Sitzreihe außen - Warnsystem für nicht angelegte Sicherheitsgurte vorn
- ✓ Kartenleselampe hinten
- ✓ Kartentasche an Fahrer- u.Beifahrersitz
- ✓ Kopfstützen (3) hinten, höhenverstellbar
- ✓ Ladekabel: 2 Ladekabel

12 Monate Garantie über die MultiPart Garantie AG zu deren Bedingungen

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten!

**Achtung! Der Standort des Fahrzeuges kann abweichend sein. Bitte vor Besichtigung erfragen. **

Es sind keine sicherheitsrelevanten Mängel am Fahrzeug bekannt!

Dieses Fahrzeug verfügt über ein Batterie-Zertifikat

Die Hochvolt-Batterie des oben genannten Fahrzeuges weist folgenden SOH (state of health) auf: 96,5%

Der SOH – state of health ist ein Kennwert von Batterien. Der SOH-Wert kennzeichnet den Zustand der Batterie und charakterisiert dessen Fähigkeit die angegebenen Spezifikationen zu erfüllen und zwar im Vergleich zu einer neuen Batterie

37.490,00 €

Mehrwertsteuer ist ausweisbar und beträgt: 5.985,80 €.